

**RUNDLAUFPRÜFGERÄT**

*BENCH CENTER*



Lieferung ohne Messuhr bzw. Feinmessgerät  
*Delivery without dial indicator or dial testing indicator*



- Zum Messen der Rund- und Planlaufgenauigkeit von Wellen
  - schnelle Positionierung, geeignet für Serienmessungen
  - mit 2 Messstativ zur Aufnahme Messuhr oder Feinzeiger mit Aufnahme  $\varnothing 8$
  - Messungen an zwei Stellen gleichzeitig möglich
  - mit Hand-Drehrad
- 
- *For measuring the concentricity and axial runout accuracy of waves*
  - *fast positioning, suitable for series measurements*
  - *with 2 measuring stands to take one dial indicator or dial testing indicator with shank  $\varnothing 8$  mm*
  - *measurements in two places at the same time possible*
  - *with hand rotary wheel*

\* Der Abstand zwischen Messpunkt und Andruck-/ Auflagerolle soll kleiner als 30 mm sein

*\* The distance between the measuring point and the pressure/support roller should be less than 30 mm*

| Art.-Nr.<br><i>Item no.</i> | für max. $\varnothing$<br><i>for max. <math>\varnothing</math> mm</i> | für max. Länge<br><i>for max. length mm</i> | Auflage-Rolle<br><i>Support roller</i>         | Genauigkeit*<br><i>Accuracy* mm</i> | Gewicht<br><i>Weight kg</i> |
|-----------------------------|---|---|--|-------------------------------------|-----------------------------|
| <b>208.210</b>              | 1 - 35  | 100   | mit 2 x Einschnitten<br><i>with 2 x groove</i> | 0,002                               | 3                           |
| <b>208.211</b>              | 20 - 102  | 203   | mit 2 x Einschnitten<br><i>with 2 x groove</i> | 0,002                               | 5                           |

**RUNDLAUFPRÜFGERÄT**

*BENCH CENTER*



- Zum Messen der Rund- und Planlaufgenauigkeit von Wellen
- schnelle Positionierung, geeignet für Serienmessungen
- mit 2 Messstativ zur Aufnahme Messuhr oder Feinzeiger mit Aufnahme  $\varnothing 8$
- Messungen an zwei Stellen gleichzeitig möglich
- mit Hand-Drehrad
  
- *For measuring the concentricity and axial runout accuracy of waves*
- *fast positioning, suitable for series measurements*
- *with 2 measuring stands to take one dial indicator or dial testing indicator with shank  $\varnothing 8$  mm*
- *measurements in two places at the same time possible*
- *with hand rotary wheel*

\* Der Abstand zwischen Messpunkt und Andruck-/ Auflagerolle soll kleiner als 30 mm sein

*\* The distance between the measuring point and the pressure/support roller should be less than 30 mm*

| Art.-Nr.<br>Item no. | für max. $\varnothing$<br>for max. $\varnothing$ mm | für max. Länge<br>for max. length mm | Auflage-Rolle<br>Support roller                | Genauigkeit*<br>Accuracy* mm | Gewicht<br>Weight kg |
|----------------------|---|--------------------------------------|--|------------------------------|----------------------|
| <b>208.212</b>       | 3 - 35  | 100                                  | ohne Einschnitten<br><i>without groove</i>     | 0,005                        | 3                    |
| <b>208.213</b>       | 1 - 35  | 100                                  | mit 2 x Einschnitten<br><i>with 2 x groove</i> | 0,005                        | 3                    |