

PARALLELENDMASS-PRÜFSATZ FÜR MESSSCHIEBER

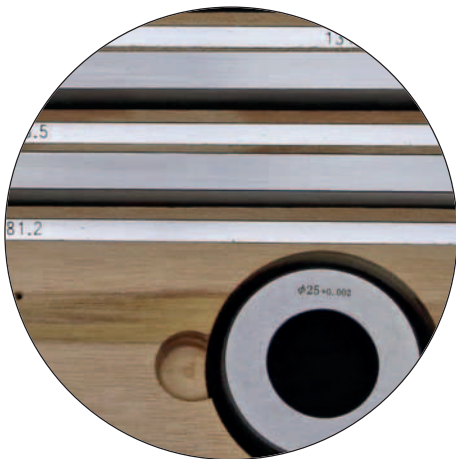
GAUGE BLOCK SET FOR CHECKING OF CALIPERS



318.207.N



318.204.N



- Parallelendmaß-Prüfsatz für Messschieber
- nach Prüfvorschrift VDI/VDE/DGQ 2618
- aus Spezialstahl, gealtert und gehärtet
- Güte DIN EN ISO 3650
- im Kasten

- *Gauge block set for checking of calipers to VDI/VDE/DGQ 2618*
- *made of special steel, hardened acc. to DIN EN ISO 3650*
- *in case*

Nennmaß <i>Nominal size (mm)</i>	Güte 1 / <i>Degree 1</i>		Güte 2 / <i>Degree 2</i>	
	$t_n (\pm \mu m)$	$t_s (\pm \mu m)$	$t_n (\pm \mu m)$	$t_s (\pm \mu m)$
41,3	0,40	0,18	0,80	0,30
131,4	0,80	0,20	1,60	0,40
243,5	1,20	0,25	2,40	0,45
281,2	1,40	0,25	2,80	0,50
481,1	2,20	0,35	4,40	0,60

Prüfmaß <i>Size (mm)</i>	Prüfstelle für Messbereich <i>Checking point for range mm</i>				
	0 - 200	0 - 250	0 - 300	0 - 500	0 - 1000
0,0	x	x	x	x	x
41,3	x				
131,4	x	x	x	x	x
243,5		x	x		
281,2				x	
481,1				x	x
900,0					x

Art.-Nr. <i>Item no.</i>	Anzahl <i>Pcs.</i>	Einstellring <i>Set ring mm</i>	Maß der Endmaße <i>Size mm</i>	Güte <i>Degree</i>
318.204.N	5	4 + 25	30 / 41,3 / 131,4	1
318.207.N	6	4 + 25	41,3 / 131,4 / 243,5 / 281,2	1
318.204	3	20	41,3 / 131,4	2
318.207	5	20	41,3 / 131,4 / 243,5 / 281,2	2
318.205	9		10 / 2x20 / 41,2 / 51,2 / 81,2 / 101,2 / 121,5 / 121,8	2