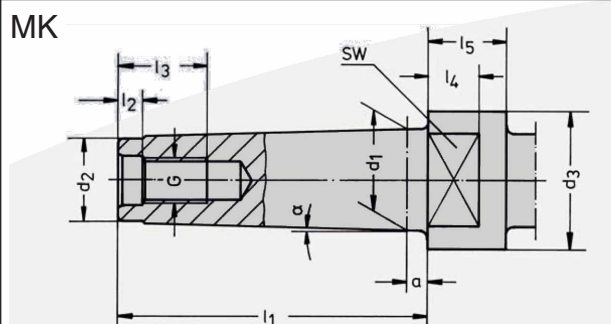
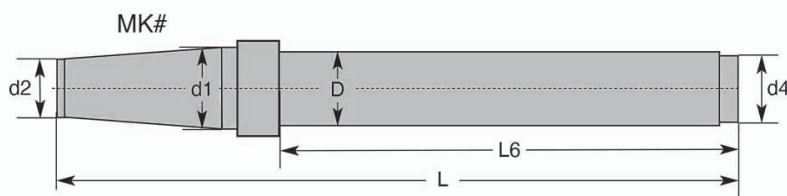


KONTROLLDORN MK ZUR PRÜFUNG VON RUNDLAUFGENAUIGKEIT
CHECKING MANDREL MK FOR CONCENTRICITY



318.935



- zur Rundlaufprüfung und Ausrichten von Maschinenspindeln mit MK-Aufnahme (Morse-Aufnahme) nach DIN 229
- aus Lehenstahl, gehärtet
- *for concentricity testing and alignment of machine spindles with MK holder (morse holder) to DIN 229*
- *made of tool steel, hardened*

Typ Type	Form Form	d1 mm	d2_max mm	L1 mm	L2 mm	α mm	G mm	a mm
Mk 3	Morse	23.825	19	86	22	1°26'16"	M12	5
Mk 4	Morse	31.267	25	109	27	1°29'15"	M16	6.5
Mk 5	Morse	44.399	35.7	136	40	1°30'26"	M20	6.5
Mk 6	Morse	63.348	51	101.8	47	1°29'36"	M24	8

Art.-Nr. Item no.	Typ Type	D mm	d4 mm	L mm	L6 mm	Zylindrizität Cylindricity	Gewicht Weight
318.933	MK 3	25	21	355	250	< 0,005	2,5
318.934	MK 4	32	29	430	300	< 0,005	3,5
318.935	MK 5	40	37	460	300	< 0,005	5,0
318.936	MK 6	50	46	715	500	< 0,005	12,0