

**SONDE FÜR SCHICHTDICKENMESSGERÄT**

*PROBE FOR COATING THICKNESS GAUGE*



Sonde F1: 502.431



Sonde N1: 502.432

Sonde	N1	F1
Messverfahren	Wirbelstrom	Magnetisch
Messbereich (µm)	0 - 1250	0 - 1250
Auflösung (µm)	0,1	0,1
Abweichung mit Einpunkt-Kalibrierung	± (3% H + 1)	± (3% H + 1.5)
Abweichung mit Zweipunkt-Kalibrierung	± ((1-3)% H + 1.5)	± ((1-3)% H + 1)
Min. Krümmung (mm)	3	1,5
Min. Fläche für die Messung (mm)	ø 5	ø 7
Min. Dicke des Untergrunds (mm)	0,3	0,5
für Beschichtung aus	Nichtmetallen wie Kunststoff, Gummi, Farbe, Eloxierung etc.	nicht magnetischen Stoffen wie Zink, Aluminium, Chrom, Kupfer, Gummi und Farbe etc.
und Untergrund aus	Nichteisenmetall wie Kupfer, Aluminium, Zink, TIN etc.	magnetischen Stoffen wie Stahl, Eisen, Legierung und Magnet etc.

Art.-Nr. <i>Item no.</i>	Sonde <i>Probe</i>	Anforderung <i>Requirement</i>
502.431	F1	<p>Untergrund: aus magnetischen Stoffen wie Stahl, Eisen, Legierung und Magnet etc.                      Beschichtung: aus nicht magnetischen Stoffen wie Zink, Aluminium, Chrom, Kupfer, Gummi und Farbe etc.                      Fläche: &gt; ø 30 mm oder Dicke der Beschichtung &gt; 100 µm</p> <p><i>Base materials: ferro-Magnetic such as steel, iron, alloy steel, hard magnetic etc.</i>  <i>Coat: made of non ferro materials such as zinc, aluminum, chrome, copper, rubber, paint etc.</i>  <i>Area: &gt; ø 30 mm or thickness of coat &gt; 100 µm</i></p>
502.432	N1	<p>Untergrund: aus Nichteisenmetall wie Kupfer, Aluminium, Zink, TIN etc.                      Beschichtung: nicht aus Metallen wie Kunststoff, Gummi, Farbe, Eloxierung etc.                      Fläche: &gt; ø 10 mm oder Dicke der Beschichtung &gt; 100 µm und verchromtem Kupfer (Beschichtung nur bis 40 µm)</p> <p><i>Base materials: non-ferro metal such as copper, aluminum, zinc, tin etc.</i>  <i>Coat: made of non metallic materials such as plastic, rubber, paint, anodizing etc.</i>  <i>Area: &gt; ø 10 mm or thickness of coat &gt; 100 µm and chromed copper (coat until 40 µm only)</i></p>