

Messsschieber

! Bitte lesen Sie diese Anleitung sorgfältig und beachten Sie dabei insbesondere die Hinweise zur Pflege und Aufbewahrung des Gerätes.

Überprüfen Sie bitte zuerst, ob sich der Schieber frei bewegen lässt. Eine spätere Reklamation bzw. Garantieanspruch ist nicht möglich!

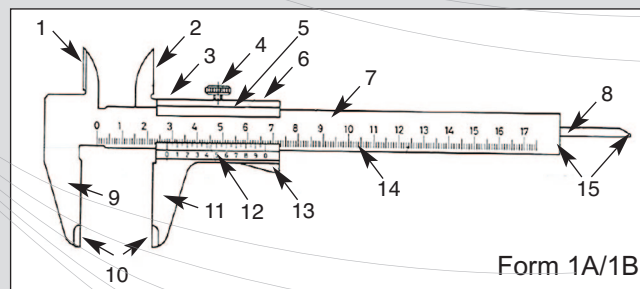
1. Merkmale

- zur Außen-, Innen-, Tiefen- und Stufen-Messung
- Bauform nach DIN 862 (1A, 1B, B, D oder E)
- Nonius und Teilung mattverchromt
- Nonius 1/20 mm (0,05) oder 1/50 mm (0,02)
- mit oder ohne Feineinstellung

2. Ausführungen

2.1 Form 1A und 1B

- 1, 2: Innenmessspitze
- 3, 6: Justierschrauben
- 4: Feststellschraube
- 5: Schieber
- 7: Schiene
- 8: Tiefenmessstange
- 9: fester Messschenkel
- 10: Außenmessflächen
- 11: verschiebbarer Messschenkel
- 12: Nonius
- 13: Form 1A: Daumenstück,
Form 1B: Momentfeststeller
- 14: Skalierung
- 15: Messflächen zur Tiefenmessung



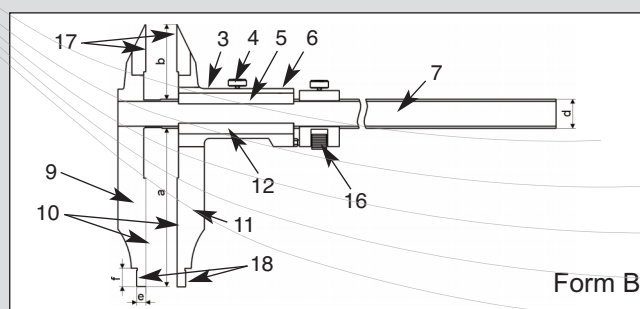
Form 1A/1B

Vier-Weg-Messung: Innen-, Außen-, Tiefen- und Stufenmessung

Drei-Weg-Messung: Innen-, Außen- und Tiefenmessung

2.2 Form B

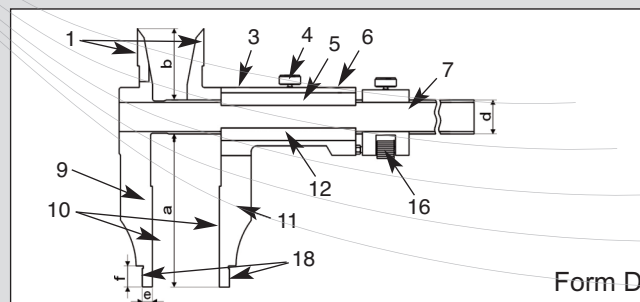
- 3, 6: Justierschrauben
- 4: Feststellschraube
- 5: Schieber
- 7: Schiene mit Skalierung
- 9: fester Messschenkel
- 10: Außenmessflächen
- 11: verschiebbarer Messschenkel
- 12: Nonius
- 14: Skalierung
- 16: Feineinstellung
- 17: Außenmessspitze
- 18: Innenmessflächen



Form B

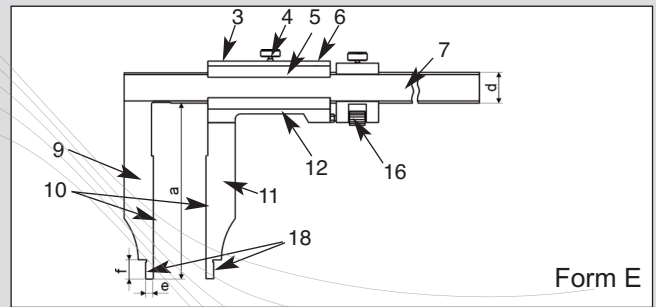
2.3 Form D

- 1: Innenmessspitze
- 3, 6: Justierschrauben
- 4: Feststellschraube
- 5: Schieber
- 7: Schiene mit Skalierung
- 9: fester Messschenkel
- 10: Außenmessflächen
- 11: verschiebbarer Messschenkel
- 12: Nonius
- 14: Skalierung
- 16: Feineinstellung
- 18: Innenmessflächen



Form D

- 3, 6: Justierschrauben
- 4: Feststellschraube
- 5: Schieber
- 7: Schiene mit Skalierung
- 9: fester Messschenkel
- 10: Außenmessflächen
- 11: verschiebbarer Messschenkel
- 12: Nonius
- 14: Skalierung
- 16: Feineinstellung
- 18: Innenmessflächen



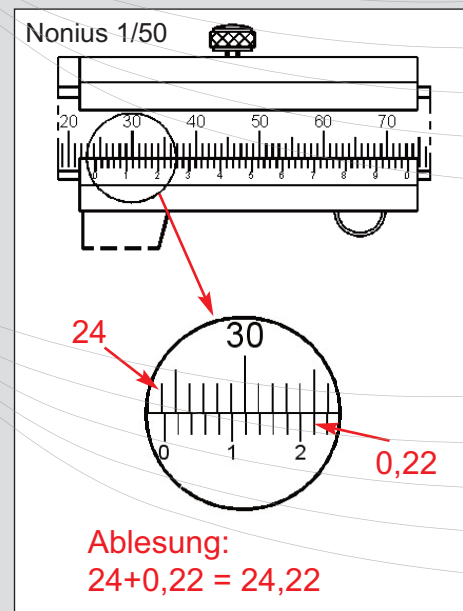
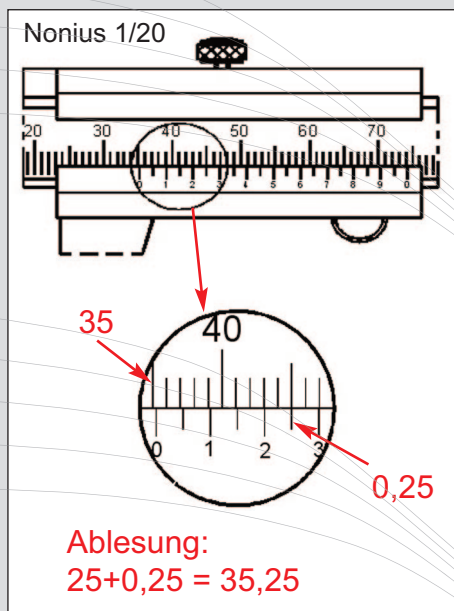
Form E

3. Ablesung

Bei Ablesung des Messwertes soll man möglichst die Skalierung von oben senkrecht nach unten betrachten, um den Parallaxeffekt zu vermeiden.

1. mm-Strich: Strich auf der Skalierung, welcher links zu 0-Strich auf dem Nonius liegt.
2. Teil-Strich: Strich auf dem Nonius, welcher mit dem Strich auf der Skalierung auf einer Gerade stehen.

Bei Innen-Messung mit Messflächen 18 ist ein Aufmaß (10 mm oder 20 mm) zu berücksichtigen.



4. Justierung

Falls die Messgenauigkeit nach längerem Einsatz nachlässt, kann man mit Hilfe der beiden Justierschrauben den Messschieber neu justieren.

5. Benutzungshinweise

- Maßstabkörper sauber halten. Die Oberfläche kann mit Benzin gereinigt und die Metallteile mit etwas Maschinenöl eingefettet werden.
- Messschieber nach Benutzung immer in den Aufbewahrungskasten oder Tasche zurücklegen.
- Der Messschieber vor Stoß oder Herunterfallen schützen.

6. Gewährleistung / Garantie

Wir garantieren die hohe Präzision unserer Produkte. Jeder Artikel verlässt unser Haus nach eingehender und präziser Qualitätskontrolle gemäß internationalem Standard. Sollte ihr Messgerät trotzdem innerhalb dem vereinbarten Gewährleistungsfrist einen Fehler aufweisen bzw. nicht korrekt arbeiten, so senden Sie es uns mit der Garantiekarte zurück.

7. Konformitätserklärung und Bestätigung für die Rückverfolgbarkeit der Maße

Das Produkt wurde im Werk bzw. unser Prüflabor geprüft. Wir erklären hiermit, dass das Produkt in seinen Qualitätsmerkmalen den in unseren Verkaufsunterlagen (Bedienungsanleitung, Katalog) angegebenen Normen und technischen Daten entspricht. Des Weiteren bestätigen wir, dass die Maße des bei der Prüfung dieses Produktes verwendeten Prüfmittels, abgesichert durch unser Qualitätssicherungssystem, in gültiger Beziehung auf nationale Normale rückverfolgbar sind.

Caliper

! Please read the operation instruction carefully and pay attention to the notice for using and storing.

Please check the measuring jaws for smoothly moving and correct reading. A later complaint about damage is impossible!

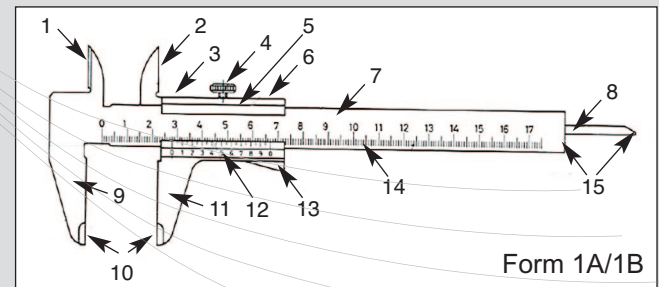
1. Features

- for outside, inside, depth or step measurement
- Form to DIN 862 (1A, 1B, B, D or E)
- vernier and scale chrome finished
- vernier 1/20 mm (0.05) or 1/50 mm (0.02)
- with or without fine adjustment

2. Construction form

2.1 Form 1A and 1B

- 1, 2: inside measuring point
- 3, 6: adjustment screw
- 4: fix screw
- 5: slider
- 7: measuring rod
- 8: depth measurement rod
- 9: fix jaw
- 10: outside measuring face
- 11: moveable jaw
- 12: vernier
- 13: Form 1A: thumb
Form 1B: auto look
- 14: scale
- 15: measuring face for depth measurement



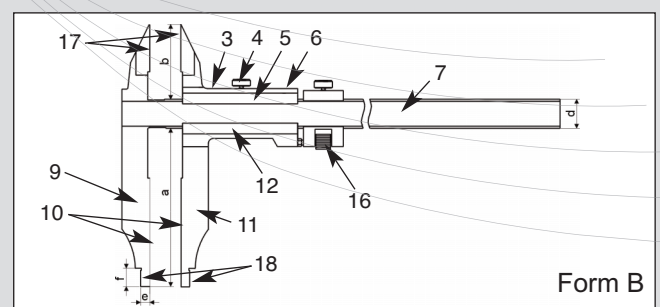
Form 1A/1B

Four way measurement: Inside, outside, depth and step

Three way measurement: Inside, outside and depth

2.2 Form B

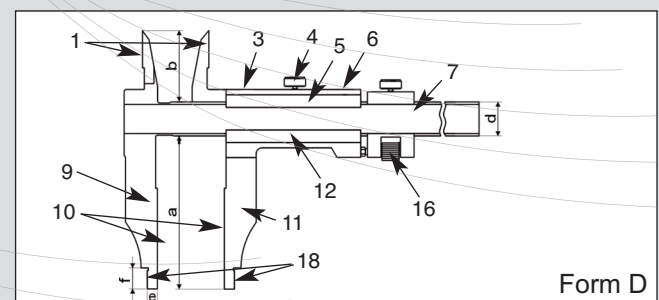
- 3, 6: adjustment screw
- 4: fix screw
- 5: slider
- 7: measuring rod
- 8: depth measurement rod
- 9: fix jaw
- 10: outside measuring face
- 11: moveable jaw
- 12: vernier
- 14: scale
- 16: fine adjustment
- 17: outside measuring point
- 18: inside measuring face



Form B

2.3 Form D

- 1: inside measuring point
- 3, 6: adjustment screw
- 4: fix screw
- 5: slider
- 7: measuring rod
- 8: depth measurement rod
- 9: fix jaw
- 10: outside measuring face
- 11: moveable jaw
- 12: vernier
- 14: scale
- 16: fine adjustment
- 18: inside measuring face

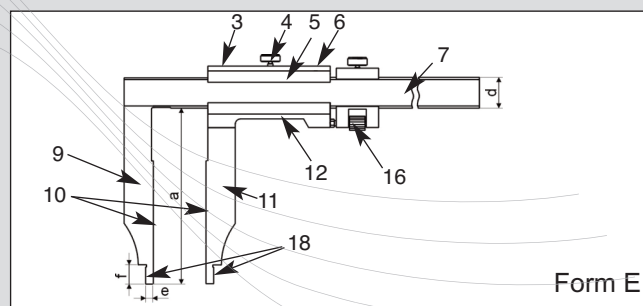


Form D

2.4 Form E



- 3, 6: adjustment screw
- 4: fix screw
- 5: slider
- 7: measuring rod
- 8: depth measurement rod
- 9: fix jaw
- 10: outside measuring face
- 11: moveable jaw
- 12: vernier
- 14: scale
- 16: fine adjustment
- 18: inside measuring face



Form E

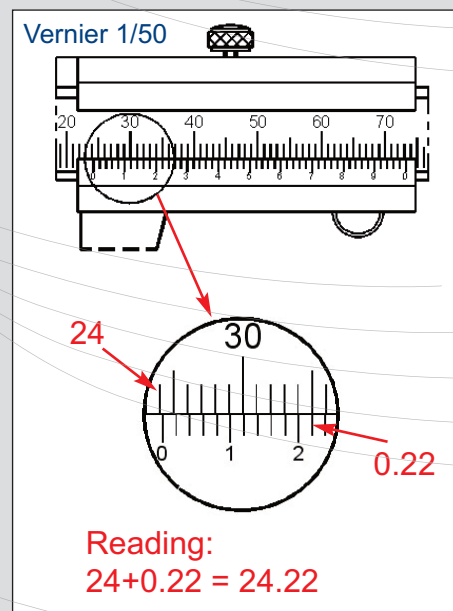
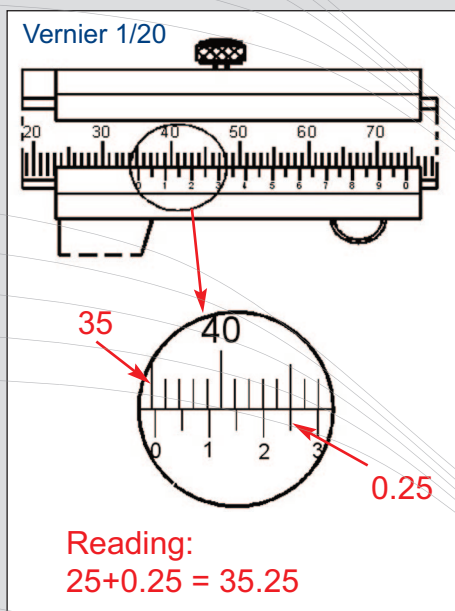
3. Reading

When reading the measured value, one should consider the scaling from top to bottom to avoid the parallax effect.

1st mm line: Line on the scale, which is to the left of the 0 line on the vernier.

2nd partial line: Line on the vernier, which is on the straight line with the line on the scale.

For internal measurements with measuring surfaces 18, an allowance (10 mm or 20 mm) must be taken into account.



4. Adjustment

If the measuring accuracy deteriorates after a long period of use, this can be corrected by turning the adjustment screw.

5. Notice

- Keep the scale body clean. The surface can be cleaned with petrol and the metal parts can be greased with a little machine oil.
- Always put the caliper back in the storage box or bag after use.
- Protect the caliper from impact or falling.

6. Warranty

We guarantee the high precision of our products. Our accurate control service warrants high accuracy according to international standard. If in exceptional case, your measuring tool does not work correctly or is damaged within the warranty period please to not hesitate to return back together with the warranty certificate.

7. Declaration of Conformity and confirmation of traceability of the values

We certify hereby that it was inspected at factory. We declare that this product is in conformity with standards and technical data as specified in our sales literature (instruction manuals, catalogue). In addition, we certify that the measuring equipment used to checked this product refers to national standards. The traceability of the measured values is guaranteed by our Quality Assurance.