

Parallelendmaß: Abmessung und Genauigkeit

Parallel block gauge: Dimension and accuracy

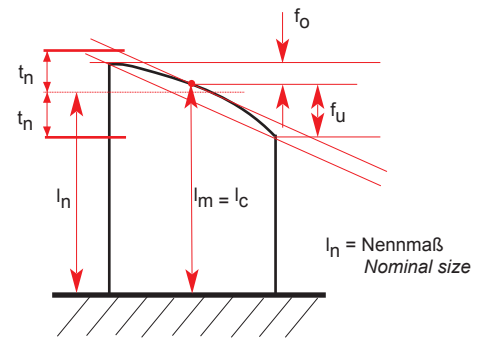
Information über Parallel-Endmaße

Information about parallel gauge block

Auszug aus ISO 3650 (DIN 861)

Abridgement of ISO 3650 (DIN 861)

Nennmaß-Bereich Nominal Size l (mm)	Güte 0 / Degree 0		Güte 1 / Degree 1		Güte 2 / Degree 2	
	$t_n (\pm \mu\text{m})$	$t_v (\mu\text{m})$	$t_n (\pm \mu\text{m})$	$t_v (\mu\text{m})$	$t_n (\pm \mu\text{m})$	$t_v (\mu\text{m})$
0 - 10	0,12	0,10	0,20	0,15	0,45	0,30
10 - 25	0,14	0,10	0,30	0,16	0,60	0,30
25 - 50	0,20	0,10	0,40	0,18	0,80	0,30
50 - 75	0,25	0,12	0,50	0,18	1,00	0,35
75 - 100	0,30	0,12	0,60	0,20	1,20	0,35
100 - 150	0,40	0,14	0,80	0,20	1,60	0,40
150 - 200	0,50	0,16	1,00	0,25	2,00	0,40
200 - 250	0,60	0,16	1,20	0,25	2,40	0,45
250 - 300	0,70	0,18	1,40	0,25	2,80	0,50
300 - 400	0,90	0,20	1,80	0,30	3,60	0,50
400 - 500	1,10	0,25	2,20	0,35	4,40	0,60
500 - 600	1,30	0,25	2,60	0,40	5,00	0,70
600 - 700	1,50	0,30	3,00	0,45	6,00	0,70
700 - 800	1,70	0,30	3,40	0,50	6,50	0,80
800 - 900	1,90	0,35	3,80	0,50	7,50	0,90
900 - 1000	2,00	0,40	4,20	0,60	8,00	1,00

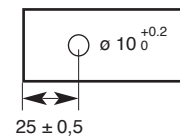


Querschnitt / Profile

Querschnitt Profile	Nennmaß / Nominal size mm	a mm	b mm
	0,5 - 10,1	30 ^{+0,0} _{-0,3}	9 ^{-0,05} _{-0,20}
	10,1 - 1000	35 ^{+0,0} _{-0,3}	

Für Endmaße ab 100 mm

For block gauge from 100 mm



Kalibrierung nach Vorschrift VDI/VED/DGQ 2618 3.1
Calibration according to VDI/VED/DGQ 2618 3.1

Auswertung

Sichtprüfung: durchgeführt

Nennmaß in mm	Abweichung des Mittenmaßes vom Nennmaß in μm	f_{max} in μm	max. Abweichung vom Mittenmaß		Toleranz- klasse	Seriennummer	Bemerkung
			f_o in μm	f_u in μm			
1,4000	+0,09	0,09	0,00	0,05	0	135909	
2,5000	-0,06	0,14	0,00	0,08	1	124632	
5,1000	+0,08	0,08	0,00	0,03	0	130078	
7,7000	-0,08	0,14	0,01	0,06	1	137319	
10,3000	+0,27	0,27	0,00	0,07	1	09527	
12,9000	+0,01	0,17	0,16	0,03	1	130299	
15,0000	+0,10	0,14	0,04	0,01	0	120130	
17,6000	-0,02	0,08	0,02	0,06	0	121321	
20,2000	-0,10	0,26	0,36	0,00	1	121328	
22,8000	-0,07	0,15	0,01	0,08	1	121145	
25,0000	+0,05	0,14	0,09	0,08	0	127944	
50,0000	-0,02	0,09	0,03	0,07	0	132871	
75,0000	-0,33	0,33	0,19	0,00	1	131674	
100,0000	-0,30	0,30	0,51	0,00	0	139600	